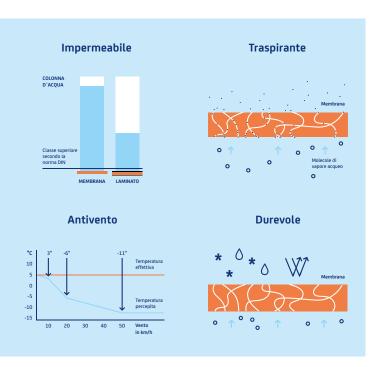
Sympatex

L'approccio sostenibile a una membrana altamente funzionale e completamente riciclabile.

Prestazioni

Re>Think Prestazioni - Traspirabilità dinamica

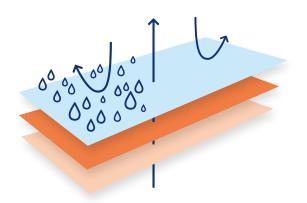
Contrariamente ad altre tecnologie, la nostra membrana funziona in base a un principio fisico-chimico. Le molecole di vapore acqueo vengono trasportate all'esterno lungo cosiddette catene molecolari idrofile. Un gradiente di pressione parziale, generato da diversi livelli di temperatura e umidità all'interno e all'esterno, è l'elemento trainante per il trasporto del vapore acqueo attraverso la membrana. La struttura molecolare (componenti idrofile) della nostra membrana si gonfia con l'aumentare dell'umidità e quindi fornisce dinamicamente più o meno spazio per il trasporto del vapore acqueo.





Dalla membrana al prodotto

La membrana viene incollata a tessuti di copertura e rivestimento in poliestere per formare un laminato. La possibilità di incollaggio a vari materiali di supporto consente di applicare la membrana su diversi tipi di prodotti. Solo grazie all'utilizzo di un nastro abbinato al laminato il prodotto finale viene reso impermeabile e trasformato in un tessuto performante e funzionale.





Ecologia

Re>Close the Loop

Per molto tempo il cerchio è rimasto chiuso, ma noi esseri umani lo abbiamo spezzato. Oggi vengono continuamente fabbricati nuovi prodotti che finiscono per essere gettati in grandi mucchi di spazzatura dopo l'uso. Siamo la prima generazione che può chiudere di nuovo il cerchio. Per riuscirci, noi di Sympatex produciamo membrane riciclabili per abbigliamento outdoor sostenibile.

Entro il 2030, vogliamo chiudere il ciclo tessile per l'abbigliamento funzionale su tutta la linea e produrre in modo circolare al 100%. Per un ambiente pulito e per tutti coloro che verranno dopo di noi.





Benefici

Top Performance

Quando stabiliamo gli obiettivi, prestiamo attenzione a due fattori. Uno è il più ovvio: offrire un prodotto che abbia elevate prestazioni in termini di resistenza all'acqua e traspirabilità.

- Catene molecolari idrofile, membrana senza pori
- 100% resistente all'acqua e al vento, traspirabilità ottimale
- Regolazione dinamica della traspirabilità
- Durevole ed estremamente resistente
- La membrana più sottile al mondo (5 μm di spessore)
- Fino al 300% di elasticità (comfort dell'utilizzatore)

Massima Ecologia

Il nostro scopo è avere un business sostenibile. Per sviluppare e promuovere la nostra visione olistica del mondo siamo consapevoli che dobbiamo utilizzare la nostra influenza per diffondere le nostre idee e ampliare il nostro impatto.

- Copolimero poliestere e polietere (ossigeno-carbonio-idrogeno)
 che non comporta rischi per la salute e l'ambiente
- Membrana 100% clima neutrale
- Membrana riciclabile al 100%
- Privo di PTFE e PFAS
- Standard 100 certificato OEKO-TEX®
- Approvato bluesign[®]
- Impronta di carbonio ridotta nella produzione di polimeri
- Trattamenti idrorepellenti privi di fluorocarburi tossici