

Factsheet Membran

Die Sympatex Membran: Höchste Performance und maximale Ökologie

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex Technologies seit Jahrzehnten Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und Arbeitsbekleidung. Neben den herkömmlichen Funktionen (optimal atmungsaktiv, 100% wasserdicht, 100% winddicht), ist die Sympatex Membran zu 100% recycelbar, klimaneutral, PTFE-frei und PFAS-frei sowie Öko-Tex[®] Standard 100 zertifiziert und bluesign[®] approved.

Performance

Für Sympatex sind höchste Qualität und durchdachte Technologie Grundbausteine für optimale Leistungsfähigkeit und Komfort. Sympatex entwickelte deshalb eine porenlose Membran, die aus Milliarden von schweißbindenden Molekülen besteht und auf physikalisch-chemischem Weg für einen schnellen Feuchtigkeitstransport von innen nach außen sorgt. So bleibt der Körper auch in Extremsituationen trocken. Zudem bietet die Membran einen wirkungsvollen Schutz gegen Regen. Im Gegensatz zu herkömmlichen mikroporösen Strukturen, ermöglicht die Sympatex Membran auch bei mehrmaligem Waschen weiterhin die volle Funktionsfähigkeit, da die Poren nicht durch Tenside verstopfen.

Ökologie

Die Sympatex Membran besteht aus gesundheitlich unbedenklichem Polyetherester, einer Verkettung aus Polyester- und Polyethermolekülen, und ist damit absolut umwelt- und hautfreundlich und wie eine PET-Flasche recycelbar. Sympatex trägt wesentlich zur Reduzierung umweltschädlicher Treibhausgase bei. Materialbasis der hochfunktionellen Membran ist das Sympatex Copolymer, eine Verkettung aus Polyester- und Polyethermolekülen. Bei dessen Herstellung nach spezifischen Sympatex Rezepturen gelingt es dem Unternehmen zusammen mit seinem Partner DSM, den Carbon Footprint des Produktes erheblich zu mindern. Konkret bedeutet dies: Die Produktion eines Sympatex Copolymers erzeugt im Vergleich zu einem PTFE Polymer 30 Mal weniger CO₂. Zudem werden nach mehrjähriger Forschung im Laufe des Jahres 2021 mehr als 25% der Rohstoffe der Sympatex Membran auf nachwachsende Rohstoffe umgestellt – ohne Kompromisse bei den Leistungswerten.

Um jeglichen Beitrag zur globalen Erwärmung zu eliminieren, kompensiert Sympatex zusätzlich seit 2017 die CO₂-Menge seiner gesamten jährlichen Membran-Produktion durch entsprechende zertifizierte CO₂-Projekte in Partnerschaft mit [ClimatePartner](#).

Andere Membrane wie Gore-Tex oder eVent bestehen aus PTFE (Polytetrafluorethylen), bei dessen Herstellung, Deponierung und Verbrennung als ökologisch problematisch geltende Verbindungen freigesetzt werden können.

Aufgrund ihrer Umweltverträglichkeit ist die Sympatex Membran mit Öko-Tex® Standard 100 zertifiziert. Textilprodukte werden hier nach strengsten Regeln auf mögliche Schadstoffe überprüft. Die Zertifizierung garantiert, dass die Membran gesundheitlich einwandfrei ist. Als ausgezeichnete bluesign® Systempartner erfüllt Sympatex strenge Richtlinien in Umweltschutz, Gesundheit und Sicherheit und steht für eine Produktionskette auf hohem und umweltschonendem Niveau.

Sustainability meets Performance

Top Performance

- kompakt hydrophile (Wasser anziehende Teilchen), porenlose Membran
- 100% wasserdicht
- 100% winddicht
- optimal atmungsaktiv
- dynamische Klimaregulierung
- langlebig und äußerst strapazierfähig
- weltweit dünnste Membran (ab 5 µm)
- bis zu 300% dehnfähig – hoher Tragekomfort

Maximale Ökologie

- gesundheitlich und ökologisch unbedenkliches Copolymer (Sauerstoff-Kohlenstoff-Wasserstoff) aus Polyester und Polyether
- 100% klimaneutrale Membran
- 100% recycelbare Membran
- PTFE-frei und PFAS-frei
- Standard 100 by OEKO-TEX® zertifiziert
- bluesign® approved
- Reduzierter Carbon Footprint bei Polymerherstellung
- Fluorcarbonfreie Ausrüstungen

PR Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH
Verena Bierling
Feringastrasse 7A, 85774 Unterföhring
Mail verena.bierling@sympatex.com, T +49 (0) 176 117 70 015
www.sympatex.com