



PRESSEMITTEILUNG

A+A 2015: Sympatex präsentiert recycelte und recycelfähige Lamine für Corporate Wear und Workwear

Footwear-Kunden setzen im Bereich Sicherheitsschuhe verstärkt auf Moisture-tech® by Sympatex

München / Unterföhring, 9. September 2015 – Zur A+A 2015 in Düsseldorf (27. bis 30. Oktober 2015) präsentiert Sympatex Technologies modulare, funktionelle Bekleidungssysteme für die Bereiche Corporate Wear und Workwear. Die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten hat hierfür neue Lamine aus recycelten und recycelfähigen PES Materialien im Portfolio. Im Geschäftsbereich Footwear liegt der Fokus vor allem auf der innovativen Technologie Moisture-tech® by Sympatex, welche zunehmend für Sicherheitsschuhe angewandt wird. Auf dem Messestand (Halle 11 Stand A22) stellt Sympatex Partnerprodukte aus unterschiedlichsten Einsatzgebieten aus.

Sympatex bietet in den Bereichen **Corporate Wear und Workwear** ein umfassendes, modulares Bekleidungssystem für individuellen Schutz und Komfort von Kopf bis Fuß. Je nach klimatischen Verhältnissen und Einsatzbereichen werden hierbei verschiedene Lamine und Inserts entsprechend ihrer Eigenschaften intelligent miteinander kombiniert. Neben Regen- und Softshelljacken bzw. – Hosen für idealen Wetterschutz, bietet Sympatex Fleece-Produkte für eine zusätzliche Wärmeisolation. Kopfbedeckungen, Handschuhe sowie Sicherheits- bzw. Arbeitsschuhe komplettieren die Schutzausrüstung.

Recycelte PES Oberware zertifiziert nach „Global Recycle Standard“

Im Bereich **Corporate Wear** setzen Sympatex Kunden wie **ÖBB** (Österreichische Bundesbahn), **RATP** (Pariser Verkehrsverbund), **ÜSTRA** (Verkehrsbetriebe Hannover) und das **Modeinstitut Berlin** zunehmend auf umweltschonende Materialien, die gleichzeitig hohen Schutz und Komfort bieten. Der Funktionsspezialist hat hierfür sowohl 2-Lagen als auch 3-Lagen Lamine aus recyceltem PES im Portfolio. Materialbasis dieser Lamine ist ein Garn, das aus recycelten PET Flaschen gewonnen wird. Sympatex kooperiert hierfür mit dem italienischen Garnspezialisten Miroglio, dessen Trademark „New Life“ nach dem international renommierten „Global Recycle Standard“ zertifiziert ist. „In Verbindung mit unserer 100% wasser- und winddichten sowie optimal atmungsaktiven Sympatex Membran bieten die recycelten PES Oberwaren top Performance. Sie sind für sämtliche

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
Feringastrasse 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com



Anforderungen unserer Kunden im Bereich Wetterschutz bestens geeignet und mit neuwertigen PES-Materialien auf hohem Niveau vergleichbar. Zudem werden diese Produkte 'Carbon Footprint'-optimiert komplett in der EU gefertigt“, erklärt **Hervé Clerbout, Director Contract & Workwear bei Sympatex Technologies**. „Die Sympatex Membran ist ‚guaranteed green‘, sie besteht aus Polyetherester und ist 100% recycelbar. Zudem ist sie frei von PTFE und PFC. Die sortenreinen PES-Lamine können somit wieder vollständig dem Recyclingprozess zugeführt werden“, ergänzt Clerbout. Sympatex bietet somit die Voraussetzung für eine stoffliche Wiederverwertung des fertigen Bekleidungssteils – ein Aspekt, der insbesondere bei Behörden einen immer höheren Stellenwert einnimmt.

Höchste Funktionalität und Warnfarben im Bereich Workwear

Im Bereich **Workwear** ist insbesondere eine hohe Funktionalität entsprechend der besonderen physiologischen Anforderungen des jeweiligen Einsatzbereichs gefragt. Mehrlagige Funktionsmaterialien schützen nicht nur vor Überhitzung oder Auskühlung, sie optimieren auch den Feuchtigkeitsabtransport nach außen, sorgen somit für ein ideales Körperklima und dienen als Viren- und Bakterienbarriere. Darüber hinaus sind hier oftmals auch Warnfarben nach ISO EN20371 besonders gefragt. So wählte der Kunde **Pfanner**, ein führender österreichischer Anbieter für Forstschutzbekleidung, beispielsweise die Farben Leuchtgelb und Leuchtröt für eine erhöhte Sichtbarkeit bei der Forstarbeit.

Maximaler Komfort in Sicherheitsschuhen durch „Moisture-tech® by Sympatex“

Im Geschäftsbereich Footwear erfreut sich die Technologie „Moisture-tech® by Sympatex“ immer größerer Beliebtheit. Nach erfolgreicher Markteinführung mit den Sympatex Partnern **Mascot, Baltes, Rock Fall, Wojas** und **Honeywell** setzen nun auch die Marken **Bläkläder, Maxguard** und **Vökl** diese patentierte Technologie ein. Durch eine extrem saugfähige Zwischenschicht im Laminat wird Feuchtigkeit schnell vom Fuß abtransportiert und kann durch den nach außen gerichteten Saugeffekt nicht in das Innenfutter zurückgelangen. Der Vorteil: Dauerhaft trockene Füße sorgen für hohen Tragekomfort bei jedem Wetter. Durch **Baltes** kommt nun zum ersten Mal die Moisture-tech® 360° Technologie zum Einsatz. In seinen neuen innovativen Feuerwehrstiefeln präsentiert der Sicherheitsschuh-Experte zusätzlich die spezielle Moisture-tech® Einlegesohle, die zusammen mit dem Moisture-tech® Futterlaminat eine perfekte Rundumlösung bietet. Sie sorgt für trockene Füße und maximale Leistungsfähigkeit durch perfektes Feuchtigkeitsmanagement im Schuh. Hervorragende Empa* Testwerte bestätigen die hohe Leistungsfähigkeit von Moisture-tech® 360°.

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
FeringasträÙe 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com



Testergebnisse: *Empa Eidgenössische Material- und Forschungsanstalt; Empa Prüfbericht Nr. 5214000965

Über Sympatex:

Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® seit 1986 Synonym für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recycelbar, bluesign® approved und mit dem „Oeko-Tex-Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten. www.sympatex.com

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
Feringastrasse 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com