



## **PRESSEMITTEILUNG**

### **Moisture-tech by Sympatex® punktet bei Empa\*-Studie**

Schuh Komfort-Test erzielt beste Performance Werte

Unterföhring / München, 3. Juli 2012. Optimales Feuchtigkeitsmanagement, beste Performance bei Atmungsaktivität und Komfort sowie ein anhaltend angenehmes Fußklima – diese hervorragenden Testergebnisse erzielt moisture-tech by Sympatex® in einem Schuh Komfort-Test mittels Empa\* Fußmodell. Das nationale Institut für Materialforschung und Technologie in der Schweiz belegt mit einer Schweißwasser-Messung die Überlegenheit der innovativen Sympatex-Technologie gegenüber Top Wettbewerbs-Technologien.

Moisture-tech by Sympatex® erzielt einen beschleunigten Abtransport des Schweißwassers. Das Ergebnis sind trockenere Füße und somit ein Plus an Komfort für den Schuh-Träger.

Die Test-Methode: Eine Schweißwasser-Messung in der Socke des jeweiligen Schuhs in statischem und im Bewegungszustand. Das Ergebnis: Der Schweißwasser Verbleib in der Socke beim Einsatz der Moisture-tech® Technologie betrug 1,98g. Der Schweißwasser Verbleib in der Socke der Top Wettbewerbs-Technologie betrug 3,54g. Das entspricht 78 Prozent mehr Feuchtigkeit.

\* Empa: Eidgenössische Materialprüfungs- und Forschungsanstalt  
Empa test report No. 460'650/09.05.12

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH  
Public Relations  
Sonja Zajontz  
Mail: [sonja.zajontz@sympatex.com](mailto:sonja.zajontz@sympatex.com)  
T +49 (0)89 940058 439  
Feringastrasse 7A  
85774 Unterföhring  
[www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)



### **Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane**

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recyclingfähig, bluesign®-zertifiziert, mit dem „Öko-Tex-Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet und PTFE-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH

Public Relations

Sonja Zajontz

Mail: [sonja.zajontz@sympatex.com](mailto:sonja.zajontz@sympatex.com)

T +49 (0)89 940058 439

Feringastrasse 7A

85774 Unterföhring

[www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)