



PRESSEMITTEILUNG

Sympatex Marken-Partner präsentieren auf der Eurobike 2015

Phaseable-Funktionsjacke von Bikewear-Spezialist Protective für Eurobike-Award nominiert

München / Unterföhring, 17. August 2015 – Zur Eurobike 2015 in Friedrichshafen präsentieren in diesem Jahr zahlreiche Marken-Partner von Sympatex Technologies ihre neuesten Produktentwicklungen. Innovative Bikewear-Spezialisten wie Vaude, Gonso, Local Outerwear und Protective vertrauen auf die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten. Zur Sommer-Saison 2016 setzen Kunden verstärkt auf innovative Sympatex Technologien wie etwa Phaseable® oder HigH₂Out®.

So nutzt der Bikewear-Spezialist LOCAL OUTERWEAR (Freigelände, Stand B3/3) Phaseable® für seine neue 2,5 Lagen Bike-Kombi „Attendant Jacket & Shorts“. Diese vereint höchste Performance mit modischem Design und maximaler Ökologie. Die Sympatex 3D-Technologie Phaseable® passt sich intelligent der Aktivität des Trägers an und sorgt so permanent für ein angenehmes Körperklima, auch bei höchster sportlicher Aktivität. Auch die Umwelt freut sich: Beide Produkte werden „Carbon Footprint“-optimiert komplett in der EU gefertigt, die ‚guaranteed green‘ Sympatex Membran ist 100% recycelbar sowie frei von PTFE und PFC. Mit der fluorcarbon-freien DWR Ausrüstung Bionic Finish® Eco sind Jacke und Hose zusätzlich umweltfreundlich imprägniert.

Der neue Sympatex Partner PROTECTIVE (Halle B5, Stand 304) setzt gleich zum Start der Zusammenarbeit auf zwei Sympatex Technologien: Bei der neuen „Freemont“ Allwetter-Bike-Jacke kommt ebenfalls Phaseable® zum Einsatz. Das innovative Produkt wurde für den „Eurobike Award 2015“ nominiert. Bei der hochfunktionellen 3-Lagen Allwetter-Bike-Jacke „Mt. Gambier“ nutzt Protective die Vorteile von HigH₂Out. Dabei wird Feuchtigkeit durch die hydrophile Sympatex Membran in Verbindung mit einer besonders saugfähigen textilen Lage

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
FeringasträÙe 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com



schnell und effektiv abtransportiert. Die 100% wasser- und winddichte Sympatex Membran sorgt bei beiden Modellen für perfekten Regenschutz.

Ein zu Sympatex zurückgekehrter Kunde ist GONSO. Für die Sommersaison 2016 präsentiert der schwäbische Bikewear-Experte auf seinem Messestand (Halle B5, Stand 402) die Allwetterjacke „Pole V2“. Die hierbei eingesetzte hydrophile Sympatex Membran sorgt für bestes Klima beim Radfahren. Diese Jacke ist durch die Sympatex Membran „guaranteed green“, denn diese besteht aus Polyetherester und ist daher zu 100% recycelbar. Zudem ist sie PTFE-frei sowie PFC-frei. Dank der verwendeten DWR Bionic Finish® Eco ist die Jacke zusätzlich fluorcarbon-frei ausgerüstet.

Auch im Geschäftsbereich Footwear gibt es News: eines der Highlights am Stand des langjährigen Sympatex Partners VAUDE (Halle B5, Stand 400) ist das neue Modell „Moab Mid STX“. Bei dem höher geschnittenen Flatpedal-Schuh sind Mountainbike-Fans dank der 100% wasser- und winddichten sowie optimal atmungsaktiven Sympatex Membran perfekt gerüstet. Auch hier haben die beiden Unternehmen an die Umwelt gedacht: Das Veloursleder von Terracare® stammt aus deutscher Produktion, die Schnürsenkel sind aus recyceltem PET und – ebenso wie die „guaranteed green“ Sympatex Membran – nach dem strengen Umweltstandard bluesign® zertifiziert. Im Bereich Apparel hat VAUDE erneut das beliebte Modell „Men’s Sympapro Jacket“ im Portfolio. Die sportlich geschnittene Bikejacke bietet maximalen Wetterschutz und erhielt in diesem Jahr einen „Kauftipp“ vom Special Interest Magazin „Rennrad“.

Über Sympatex:

Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recycelbar, bluesign® approved, mit dem „Oeko-Tex-Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH. www.sympatex.com

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
FeringasträÙe 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com