



PRESSEMITTEILUNG

ISPO 2014: Sympatex mit ganzheitlichem Lösungsansatz

Standkonzept „From Head to Toe“ zeigt Produkt- und Technologie-Vielfalt

Unterföhring / München, 14. Januar 2014. Für jede Anforderung die richtige Lösung: die diesjährige ISPO München steht bei Sympatex Technologies ganz unter dem Motto „Solution Provider“. Vom Helm über die Jacke bis hin zum Schuh, die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten präsentiert dem Fachpublikum auf der ISPO in Halle B6/322 Produktinnovationen sowie technologische Neuentwicklungen, die das breitgefächerte Sympatex Portfolio bereitstellt:

Höchsten Komfort bietet die revolutionäre SOFTCORE Technologie des Sympatex Partners **Head Protection**, ein „verschwitzter“ Kopf ist daher Schnee von gestern. Die neuen Modelle **Alpha** und **Adore** sind dabei erstmals mit der innovativen Technologie Sympatex High₂Out® ausgerüstet. Hier wird Schweiß schnell und effektiv vom Kopf abtransportiert und somit der Helmträger bei jeder Witterung warm und komfortabel trocken gehalten.

Der Erfolg des **Aletsch Jackets und Pants** des Sympatex Partners **VAUDE** geht nun schon in die dritte Saison. Die hochfunktionelle 3-Lagen Alpin Kombi überzeugt dank 100% wasser- und winddichter sowie optimal atmungsaktiver Sympatex® Membran mit hervorragenden Leistungswerten. Neben der Top Performance freut sich auch die Umwelt: Die 100% recycelbare „guaranteed green“ Sympatex Membran

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH
Public Relations
Sonja Zajontz
Mail: sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 (0)89 940058 439
Feringastrasse 7A
85774 Unterföhring
www.sympatex.com



ist PTFE-frei und PFC-frei und wird dem strengen Umweltstandard bluesign® gerecht.

Mit dem neuen Modell **Dan Brisse** bietet der Sympatex Partner **Deeluxe** erstmals einen Snowboard Schuh mit 100% wasserdichtem und optimal atmungsaktiven Innenstiefel. Möglich macht dies die innovative Technologie Moisture-tech by Sympatex®. Die im Innenschuh anfallende Feuchtigkeit wird schnell vom Fuß weg in den Außenschuh transportiert. Das Innenfutter trocknet rasch, unangenehme Feuchtigkeit im Schuh wird vermieden, Geruchs- und Blasenbildung reduziert.

Auch die Hände brauchen Schutz: Das neue Handschuh-Modell **Cruiser Function Glove** des Sympatex-Partners **Glance** ist der ideale Begleiter auf der Piste. Das hochwertige und belastbare Produkt schützt dank 100% wasser- und winddichter sowie optimal atmungsaktiver Sympatex Membran bei Schnee und Eis.

Als ingredient brand und ökologische Alternative übernehmen wir Verantwortung. Es ist uns ein Grundbedürfnis, ökologisch nachhaltige Produkte herzustellen, erklärt Michael Kamm, CEO der Sympatex Technology GmbH. Die aktuell veröffentlichte Greenpeace-Studie „Chemie für Gipfelstürmer“ bestätigt uns erneut, dass wir mit unserer ökologischen Ausrichtung den richtigen Weg eingeschlagen haben. Das getestete Sympatex-Laminat ging aus der aktuellen Untersuchung mit großem Abstand als Testsieger unter den 17 getesteten Outdoor-Produkten hervor, ergänzt er.

Aus diesem Grund arbeitet Sympatex konsequent an der Weiterentwicklung der ökologisch verträglichen Lamine und Technologien. Recycelte und recycelfähige Materialien (Garne/Oberstoffe) rücken dabei immer stärker in den Fokus. Für

Kontakt:
Sympatex Technologies GmbH
Public Relations
Sonja Zajontz
Mail: sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 (0)89 940058 439
Feringastrasse 7A
85774 Unterföhring
www.sympatex.com



Snowsports-Kunden baut Sympatex beispielsweise den Bereich 4-Way-Stretch verstärkt aus. Im Handschuhbereich setzt die Entwicklung zunehmend auf die Sympatex Technologie Reflexion®, bei der mittels Aluminiumbedampfung ein Teil der eigenen Körperwärme reflektiert wird.

Neue Partner, die auf die ökologische Ausrichtung vertrauen und gemeinsam mit Sympatex diesen Weg beschreiten wollen sind unter anderem Sherpa Outdoor, Elkline, Zajo, Stadium, Kangaroos und Rockfall.

Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Laminate und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recycelbar, Bluesign® approved und mit dem Öko-Tex-Standard-100%Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH

Public Relations

Sonja Zajontz

Mail: sonja.zajontz@sympatex.com

T +49 (0)89 940058 439

Feringastrasse 7A

85774 Unterföhring

www.sympatex.com