



PRESSEMITTEILUNG

Technologie, Schutz und Ökologie: Sympatex präsentiert zur Expoprotection 2012 die ideale Sicherheitsausrüstung

100% recycelte Oberstoffe und recyclingfähige Lamine bestimmen das Bild des Messestands. Erstmaliger Einsatz von Moisture-tech® in Sicherheitsschuhen.

Unterföhring / München, 3. Dezember 2012. Bestmöglicher Schutz, optimale Sicherheit gepaart mit Ökologie und Nachhaltigkeit . zur Pariser Fachmesse Expoprotection The Exhibition for Risk Prevention and Management (4. - 7. Dezember 2012) zeigt Sympatex Technologies wie sich höchste technologische Leistungsansprüche am Arbeitsplatz mit umweltschonenden Produkten perfekt kombinieren lassen. Auf der führenden Fachmesse für Arbeits- und Sicherheitsschutz in Europa präsentiert der Münchner Anbieter von Membranen und Hightech-Funktionsmaterialien den Fachbesuchern eine Vielzahl 100% recycelter, sortenreiner Oberstoffe sowie 100% recyclingfähiger Lamine. Sämtliche Produkte sind mit der 100% recyclingfähigen guaranteed green%Sympatex Membran ausgestattet. Sie ist bluesign® approved, mit dem Öko-Tex-Standard-100%Zertifikat ausgezeichnet sowie PTFE-frei und PFC-frei.

Der Sympatex Geschäftsbereich %Arbeits- und Berufsbekleidung% stellt unter anderem eine komplett recycelte Jacke für das Pariser Rathaus sowie Laminatmuster sämtlicher Öko-Fabrics vor. Das sProfessional%Portfolio des Funktionsspezialisten deckt sowohl zwei- als auch dreilagige Lamine mit 100% recycelter Oberware ab. Die Top Performance Werte der Materialien auf einen Blick: 100% wind- und wasserdicht, optimal atmungsaktiv sowie extrem strapazierfähig für

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH

Public Relations

Sonja Zajontz

Mail: sonja.zajontz@sympatex.com

T +49 (0)89 940058 439

FeringasträÙe 7A

85774 Unterföhring

www.sympatex.com



leistungsfähigen Arbeitsschutz unter härtesten Bedingungen. Neben dem Pariser Rathaus sind beispielsweise auch der französische Nahverkehr RTM (Régie des Transports de Marseille) oder die spanische Polizei Kunden des Münchner Funktionsspezialisten.

Zudem präsentiert Sympatex zur GPEC erstmals Moisture-tech by Sympatex® für den Bereich Arbeits- und Sicherheitsschuhe. Am Messestand werden unter anderem neue Produkte des spanischen Sympatex-Partners Panter ausgestellt, der die innovative Schuhtechnologie bereits erfolgreich einsetzt. Moisture-tech by Sympatex® erzielte erst kürzlich bei einem Schuh Komfort Test der Empa* hervorragende Ergebnisse. Eine Schweißwasser-Messung belegte die Überlegenheit der Sympatex-Technologie gegenüber Top Wettbewerbs-Technologien.

* Empa: Eidgenössische Materialprüfungs- und Forschungsanstalt
Empa test report No. 460-650/09.05.12

Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex-Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100 Prozent recyclingfähig, bluesign® approved, mit dem sÖko-Tex-Standard-100%Zertifikat ausgezeichnet und PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

Kontakt:

Sympatex Technologies GmbH
Public Relations
Sonja Zajontz
Mail: sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 (0)89 940058 439
Feringastrasse 7A
85774 Unterföhring
www.sympatex.com