



Presse-Information

Unterföhring, im Juni 2008

Vorbildlicher Umweltschutz

Sympatex® wird bluesign®-Systempartner und engagiert sich in Sachen Umweltschutz

Sympatex nimmt Umweltschutz ernst: Von nun an tragen Sympatex-Produkte das „bluesign® approved“-Label. Als bluesign®-Systempartner erfüllt der Spezialist für Funktionssysteme strengste Produktionsrichtlinien hinsichtlich EHS (Environment, Health & Safety).

Mit seiner zu 100 Prozent recycelbaren Membran und dem vollständig recycelbaren Laminat Ecocycle SL ist Sympatex bereits Vorreiter hinsichtlich Nachhaltigkeit und Umweltfreundlichkeit bei Funktionssystemen. Nun wird das Unternehmen außerdem bluesign®-Systempartner mit der hoch angesehenen bluesign®-Zertifizierung.

Dieser Zertifizierung liegen höchste Anforderungen an Umweltschutz, Gesundheit und Sicherheit in den Produktionsstätten zugrunde. Ziel des unabhängigen bluesign®-Standards: Die gesamte Produktionskette der Textilindustrie auf eine maximale Ressourcenproduktivität in Verbindung mit diesen Anforderungen auszurichten. Richtlinien sind die fünf Grundprinzipien des bluesign®-Standards: Ressourcenproduktivität, Konsumentenschutz, Abluft, Abwasser und Arbeitsplatzsicherheit.

„Unser oberstes Ziel ist die Verbindung von höchster Performance unserer Produkte mit bestmöglicher Umweltverträglichkeit“ erklärt Thomas Baierlein, Geschäftsführer der Sympatex Technologies GmbH in Unterföhring. „Mit dem bluesign®-Standard können wir maximalen Verbraucher- und Umweltschutz bei gleichzeitiger Ressourcenoptimierung erreichen und so diesem Ziel einen großen Schritt näher kommen. Die Richtlinien der bluesign technologies ag schaffen die weltweit strengsten Standards. Das ist das Maß, an dem wir uns messen wollen.“

Die Sympatex-Membran ist zu 100 Prozent wasser- und winddicht und bietet dabei höchste Atmungsaktivität. Da sie aus einem Polyester-Polyether-Gemisch besteht, hinterlässt sie beim Verbrennen keine schädlichen Reststoffe und kann vollständig biologisch abgebaut werden. Im Gegensatz dazu werden Membranen auf

1/2

Pressekontakt:

eastside - agentur für kommunikation und marketing gmbh
Kai Schmid, Thomas Halsner
Tel: +49 (0) 89/23 09 91 – 25
Fax: +49 (0) 89/23 09 91 – 99
sympatex@eastside-story.de

Sympatex Technologies GmbH
Feringastrasse 7A
D-85774 Unterföhring
presse@sympatex.de
www.sympatex.com



Presse-Information

PTFE- (Fluor-) Basis als problematisch für Umwelt und Gesundheit gesehen. Denn bei der Herstellung von PTFE sind sogenannte perfluorierte Alkylsubstanzen involviert, eine Stoffgruppe mit möglicherweise umweltgefährdendem Potenzial. Darüber hinaus verbleibt PTFE in der Umwelt, da es auf natürlichem Wege nicht abgebaut werden kann. Zahlreiche namhafte Anbieter aus dem Sport-, Leisure- sowie Contract- & Workwear-Bereich haben das erkannt und verwenden bereits die umweltfreundliche Sympatex-Membran. Mit der bluesign®-Zertifizierung ist neben der hohen Performance ein weiteres gewichtiges Argument für Sympatex hinzugekommen.

„Ziel des bluesign®-Standards ist nicht, Endprodukte auf verbotene Substanzen zu prüfen. Vielmehr wollen wir Herstellern bewährte, im Vorfeld geprüfte Komponenten bieten, die – sofern korrekt angewandt – zu umwelt- und konsumentenfreundlichen Produkten führen“ erläutert Detlef Fischer, Vice President bluesign technologies ag. „Die Aufnahme der Sympatex-Membran ist ein enormer Beitrag zu dem bereits weiten Angebot an Produkten, die das „bluesign® approved“-Label tragen und auf die Textilverarbeiter Zugriff über den bluefinder™ haben.“

Mehr Informationen unter:

www.sympatex.de

www.bluesign.com

© Sympatex and Sympatex Technology are registered trademarks of Sympatex Technologies GmbH

2/2

Pressekontakt:

eastside - agentur für kommunikation und marketing gmbh

Kai Schmid, Thomas Halsner

Tel: +49 (0) 89/23 09 91 – 25

Fax: +49 (0) 89/23 09 91 – 99

sympatex@eastside-story.de

Sympatex Technologies GmbH

Feringastrasse 7A

D-85774 Unterföhring

presse@sympatex.de

www.sympatex.com