



PRESSEMITTEILUNG

Sympatex präsentiert erstmals auf der Lineapelle 2015

Im Fokus: Neue Footwear-Laminate mit Climate Technology® und Moisture-tech®

München / Unterföhring, 16. Februar 2015 – Sympatex Technologies ist in diesem Jahr Aussteller auf der Lineapelle, internationale Leitmesse für Lederwaren, die vom 25. bis 27. Februar 2015 erstmals in Mailand stattfinden wird. Auf einem gemeinsamen Messestand mit dem langjährigen, italienischen Vertriebspartner PIDIGI S.p.A. (Halle 22, Stand M17-M19/N12-20) zeigt die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten zahlreiche neue Produkte mit der 100% recycelbaren „guaranteed green“ Sympatex Membran. Darüber hinaus präsentiert Sympatex neue Footwear-Laminate mit den innovativen Zusatztechnologien Climate Technology® und Moisture-tech® by Sympatex.

Ein weiteres Messe-Highlight: Dank eines neuen „Digital Sales Tool“ können nun kundenspezifische Wünsche digital auf iPad Oberflächen simuliert werden. Zu den individuellen Produktlösungen zählen unter anderem ein innovativer, nachhaltiger Material-Mix, sowie eine Individualisierung von Linings durch verschiedene Farben und Bedruckungen.

Interessante News gibt es auch im Bereich der Partnerprodukte: So sorgt die Zusatztechnologie Climate Technology® beim „Montana Schutzschuh“ des italienischen Kunde **Buratti** für optimalen Tragekomfort. Die einzigartige Verbindung des 3D Obermaterials mit der „guaranteed green“ Sympatex Membran ermöglicht eine verbesserte Luftzirkulation über 3D Luftkammern und einen schnellen Abtransport der Feuchtigkeit.

Kontakt:
Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
FeringasträÙe 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com



Auch die Marken **VAUDE**, **Deeluxe** und **Pfanner** vertrauen weiterhin auf Sympatex und setzen bei ihren Produkten „VAUDE Tereo“, „Deeluxe Del Mar G5S“ und „Pfanner Zenith“ gezielt auf Moisture-tech®. Bei dieser innovativen Technologie wird Feuchtigkeit schnell vom Fuß abtransportiert und kann durch einen nach außen gerichteten Saugeffekt nicht in das Innenfutter zurückgelangen. Der Vorteil: hoher Tragekomfort und trockene Füße für maximale Leistungsfähigkeit bei jedem Wetter.

Die Sympatex Performance und der damit verbundene Mehrwert wird auch dem Endverbraucher mithilfe eines neuen Hangtag-Konzepts vermittelt, das ab dieser Saison am POS vorgestellt wird.

Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100% recycelbar, bluesign® approved, mit dem „Öko-Tex Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

Kontakt:

Sonja Zajontz
Sympatex Technologies GmbH
FeringasträÙe 7A
85774 Unterföhring
Mail sonja.zajontz@sympatex.com
T +49 89 940058 439
www.sympatex.com