



## **PRESSEMITTEILUNG**

### **Sympatex gewinnt Future Materials Award 2014**

Apparel Technologie Sympatex Phaseable® überzeugt hochkarätige Experten-Jury

München / Dresden, 27. November 2014 Jetzt ist es offiziell: Sympatex Technologies gewinnt den „Future Materials Award 2014“. Die ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten konnte sich in der Kategorie „Best Innovation – sportswear and outdoor apparel“ mit der Technologie Sympatex Phaseable® gegen sechs weitere Finalisten erfolgreich durchsetzen. Das 2,5 Lagen Laminat ermöglicht eine intelligente Klimaregulierung durch dynamische Wärmeisolierung. Der Award des „World Textile Information Network“ (WTiN) wurde am gestrigen Mittwochabend im Rahmen einer feierlichen Gala im „The Westin Bellevue Dresden“ von der preisgekrönten Journalistin Nadine Dereza (u.a. Financial Times, CNN, BBC) sowie Charles Beauduin, CEO Van de Wiele Group und President CEMATEX, überreicht.

Das Gewinnerprodukt Sympatex Phaseable® beweist sich insbesondere bei hoher körperlicher Anstrengung wie beispielsweise im Sport und bei Outdoor-Aktivitäten. Die 20-köpfige Experten-Jury des Future Materials Award – bestehend aus führenden Fachjournalisten sowie hochkarätigen Vertretern aus Industrie und Forschung – zeigte sich von der technischen Lösung begeistert: „Eine sehr interessante und gelungene Entwicklung – insbesondere auch aus ökologischer Sicht.“

Das 2,5 Lagen Laminat funktioniert wie folgt: Die dreidimensionale halbe Lage auf der Innenseite des Laminats liegt in Form von Schaumpunkten nur punktuell auf der Haut auf. In den Ruhephasen des Sportlers entsteht somit eine isolierende Luftschicht zwischen Haut und Laminat. Steigt die körperliche Aktivität, bringt die

Kontakt:  
Sonja Zajontz  
Sympatex Technologies GmbH  
Feringastrasse 7A  
85774 Unterföhring  
T 089 940058-439  
[www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)



entstehende Feuchtigkeit die kompakt hydrophile Sympatex Membran zum Aufquellen. Dadurch verschwinden die Schaumpunkte, der Abstand zur Haut verringert sich und das Laminat liegt näher an der Haut. Somit wird eine erhöhte Feuchtigkeitsableitung und Atmungsaktivität gewährleistet. Zusätzlich steigt die Atmungsaktivität bei zunehmender körperlicher Aktivität durch die dynamische Klimaregulierung an.

Auch die Umwelt freut sich: Als ökologische Alternative unter den textilen Funktionsspezialisten verzichtet Sympatex bei der Technologie vollständig auf den Einsatz von Lösungsmitteln. Zudem wird der Carbon Footprint so gering wie möglich gehalten, da das Laminat komplett innerhalb der EU gefertigt wird. Ein weiterer Clue: Die Top Performance und maximale Ökologie von Phaseable® wird durch eine tolle modische Komponente über die individuelle Gestaltbarkeit der Schaumpunkte ergänzt.

#### **Guaranteed Green – The Sympatex recyclable membrane**

Als einer der weltweit führenden Anbieter ist Sympatex® Technologies seit 1986 Inbegriff für Hightech-Funktionsmaterialien in Bekleidung, Schuhen, Accessoires und technischen Anwendungsbereichen. Sympatex entwickelt, produziert und vertreibt gemeinsam mit ausgewählten Partnern weltweit Membrane, Lamine und Funktionstextilien sowie Fertigfabrikate. Die Sympatex Membran ist optimal atmungsaktiv, 100% wind- und wasserdicht sowie klimaregulierend. Sie ist zu 100% recycelbar, bluesign® approved, mit dem „Öko-Tex Standard-100“ Zertifikat ausgezeichnet. Zudem ist sie PTFE-frei und PFC-frei. Die Technologien und Prozesse basieren auf dem Prinzip von ökologischer Verantwortung und Nachhaltigkeit unter besonderer Berücksichtigung eines optimalen Carbon Footprints. Sympatex Technologies ist weltweit mit Verkaufsbüros und Niederlassungen vertreten und ein Tochterunternehmen der Sympatex Holding GmbH.

Kontakt:  
Sonja Zajontz  
Sympatex Technologies GmbH  
Feringastrasse 7A  
85774 Unterföhring  
T 089 940058-439  
[www.sympatex.com](http://www.sympatex.com)